

泛用型精密切割機

CF450S

3 種
切割模式





TOP TECH

機台簡介

範例機台 CF450S

大尺寸視窗

正面及左側配置
4.5mmPC 耐力板方
便觀看切割狀態
兼具安全防護

Y 軸切割模式

虎鉗前後進給切割

專利虎鉗夾具

操作簡單夾持力強

密閉式切割室

完全密閉式設計
提供平穩安靜清潔

觸控螢幕

高畫質彩色螢幕
清晰易懂
PLC 高階控制器



機台特色

項次	說明
切割負荷 保護功能	切割過載時，進給停止。 過載解除時，進給切割。
主軸轉速調整	加裝變頻器，主軸轉速可調整 $\pm 50\%$ 。

選購



機台上方通風孔，
可自行加裝抽風設備

選購

磁性過濾水箱	紙帶過濾水箱	紙帶+磁性過濾水箱
		



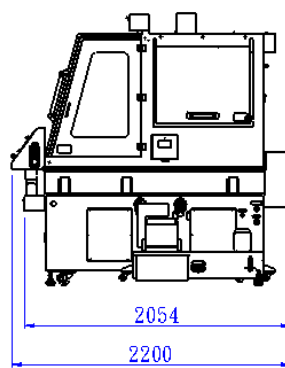
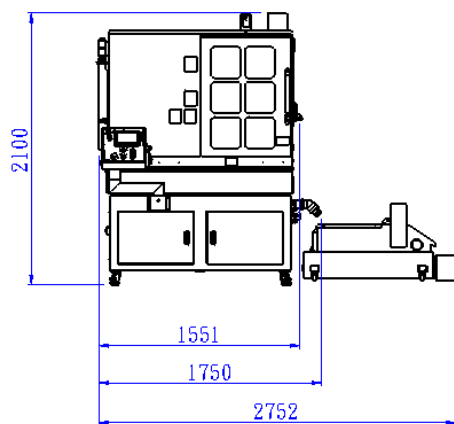
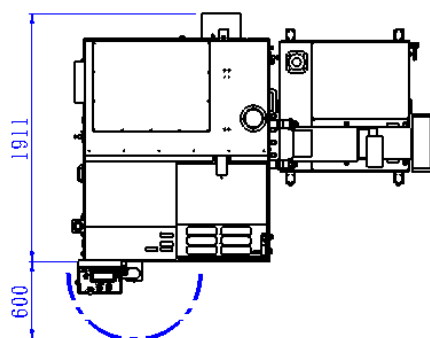
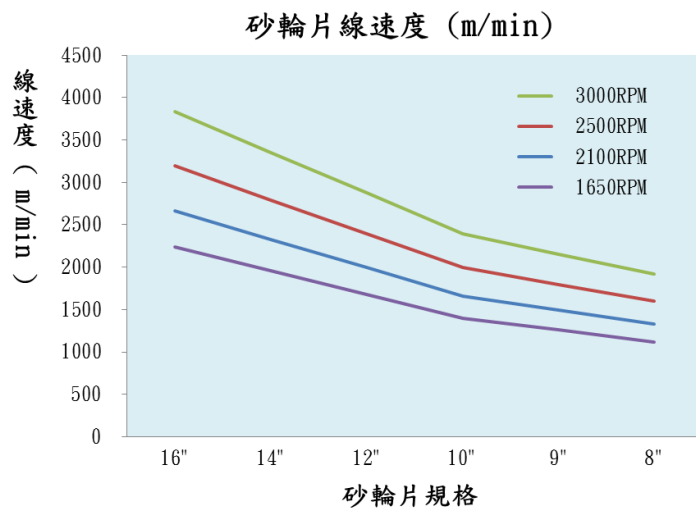
TOP TECH

技術數據

機型	450S
切割行程	Y:450mm Z:250mm
切割馬力	15HP (12000W)
切割尺寸	Max. Ø150 mm
切割砂輪 (外徑 x 孔徑)	Max. Ø508 x Ø31.75(Ø32) mm
砂輪墊片外徑	Ø85、Ø100、Ø120、Ø140 mm
進給方式 (自動)	按鈕啟動，切割完成自動復歸
主軸轉速	2100RPM(60Hz) / 1650RPM(50Hz)
T 型平台尺寸	500x450 mm
虎鉗規格 (寬 x 高)	50x85 mm
切割模式	水平切割系統 & 垂直切割系統 (選購) 階梯切割系統
橫移行程	40 mm
其他	雷射對刀儀
冷卻幫浦	1/4 HP
機台尺寸 (寬 x 長 x 高)	1750x2200x2100 mm
電源	AC 220V/380V /415V/440V 三相(特殊電壓需訂做)
標準附件	砂輪扳手 2 支，砂輪片 2 片
	切削油 6 公升

機台參數

本表謹供參考



注意: 實際的切割能力取決工件的種類與切割片的規格和磨耗狀況而定。

砂輪切割片

品號	適用材質	建議機型	切割片外徑	最低購買量
S02A0302	合金工具鋼、熱處理金屬	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02B0302A	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.5)	10
S02C0302	特殊合金鋼、高速鋼、高硬 度熱處理物件	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02D0302	鑄鐵及可鍛鑄鐵	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02D1102B	鑄鐵及可鍛鑄鐵	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø305XØ32X1.2)	10
S02E0302	非鐵金屬、銅系金屬	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02F0302	電木、塑膠、藍寶石	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02N12AD	特殊合金鋼、高速鋼、 高硬度熱處理物件	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø300XØ32X2)	10
S02N12ATC	合金工具鋼、熱處理金屬	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø300XØ32X2)	10
S02N12ATS	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø300XØ32X2)	10
S02A0504	合金工具鋼、熱處理金屬	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ31.75X3)	10
S02B0504A	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø405XØ31.75X3)	10
S02C0504	特殊合金鋼、高速鋼、 高硬度熱處理物件	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ31.75X3)	10
S02D0504	鑄鐵及可鍛鑄鐵	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ31.75X3)	10
S02E0504	非鐵金屬、銅系金屬	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ31.75X3)	10

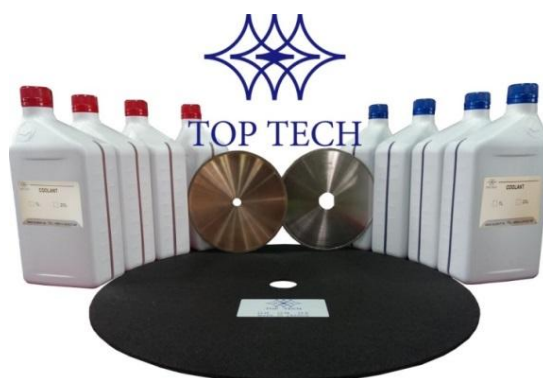
耗材

砂輪切割片

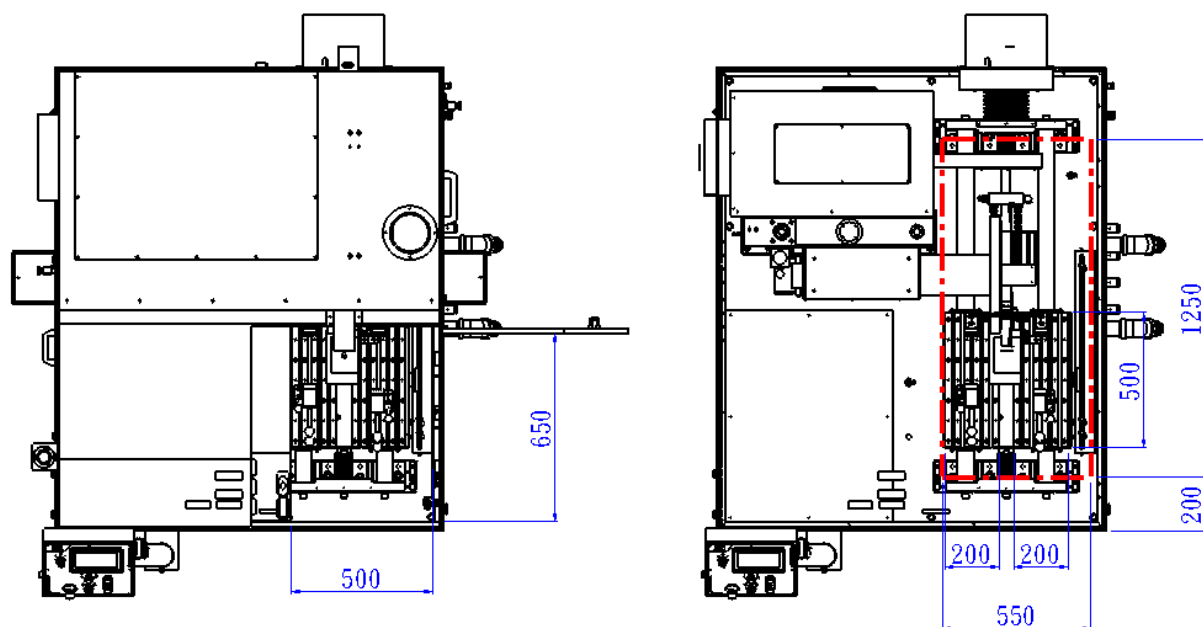
品號	適用材質	建議機型	切割片外徑	最低購買量
S02F0504	電木、塑膠、藍寶石	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ31.75X3)	10
S02N16AD	特殊合金鋼、高速鋼、 高硬度熱處理物件	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ32X3)	10
S02N16ATC	合金工具鋼、熱處理金屬	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ32X3)	10
S02N16ATS	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	CK360(7.5HP) CK460 (10HP)	16" (Ø400XØ31.75X3)	10

切削液

品號	品名規格	容量	特性	備註
S01002	切削液	1L	含油量較高較濃稠	



附表五、切割室空間



*Perfect Surface.
Always*

Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES

中國區總代理：北京創誠致佳科技有限公司

聯系方式：400 0022 082

郵箱：info@hugetall.com

網站：www.hugetall.com

地址：北京市海澱區清河三街126號



我方保留規格變更權利,若有變動恕不另行通知

NO.A16-01